



NOTICE DE MONTAGE



Commandes reculées Yamaha R3

Etapes de montage

NOTICE DE PRECAUTIONS D'EMPLOI	3
ECLATES ET NOMENCLATURES	4
OUTILLAGES	7
ASSEMBLAGE COMMANDE RECULEE SELECTEUR	8
Etape 1 : Assemblage	8
Etape 2 : Positionnement moto	11
Etape 3 : Réglage moto	12
Etape 4 : Positionnement moto	13
Etape 5 : Réglage moto	16
ASSEMBLAGE COMMANDE RECULEE FREIN	18
Etape 6 : Assemblage	18
Etape 7 : Positionnement moto	20
Etape 8 : Réglage moto	25
KIT D'UTILISATION SHIFTER R3 (SELECTION INVERSEE UNIQUEMENT)	28
Etape 9 : Assemblage	28
ASSEMBLAGE CONTACTEUR DE FEUX STOP	31
Etape 10 : Assemblage	31

Lexique symboles



Sans outils



Avec outils



NOTICE DE PRECAUTIONS D'EMPLOI

Dans chacune des différentes phases d'usage qui vous sont présentées ci-dessous certaines précautions sont à prendre en considération lors de l'utilisation et de la manipulation des commandes reculées.

Montage des commandes reculées

- Lire et respecter l'intégralité de la notice de montage fournie avec ce modèle de commande reculée.
- L'ensemble des vis de la commande reculée doivent être montées avec du frein filet avant utilisation (Loctite 222). De même pour les pièces que vous avez reçues prémontées.
- En cas de chute vérifier la bonne intégrité des commandes reculées avant de les réutiliser.
- Visser l'ensemble des vis de fixation des commandes reculées sur la **partie cycle (Cadre)** de la moto afin de garantir la fixation de ces dernières.
- L'ensemble des vis de fixation des commandes reculées doivent être montées avec l'utilisation de colle Loctite 222.
- Utiliser du frein filet afin d'être certain de la bonne tenue des vis sur la **partie cycle (Cadre)** de la moto étant dans un environnement vibratoire.
- Avant chaque montage vérifier le bon fonctionnement des mécanismes.
- Avant utilisation, effectuer les différents réglages de positions (Commande/Moto et Pédale/Commande)
- Lors du réglage des commandes reculées faire attention aux points suivants :
 - **S'assurer que la Tige chape soit au minimum vissée de 5mm sur la tige du maitre-cylindre afin de garantir le bon fonctionnement du mécanisme.**
 - **Vérifier que le ressort du maitre-cylindre est à minimum contraint.**
 - **S'assurer du bon montage de la pédale de frein.**

Démontage des commandes reculées

- Nettoyer les taraudages et vis de la commande reculée.

Utilisation

- Ne pas modifier la conception des commandes reculées.
- Utiliser les commandes reculées uniquement sur son modèle de moto.
- Utiliser les commandes reculées complètement montées.

Stockage

- Conserver les commandes reculées dans un environnement sec.

Entretiens/Nettoyage

- Ne pas nettoyer les commandes reculées avec des produits corrosifs.

** L'entreprise NJA Racing se décharge de toutes responsabilités de dysfonctionnements du produit liés à un non-respect de la notice de montage et de la notice de précautions d'emploi.*



ECLATES ET NOMENCLATURES

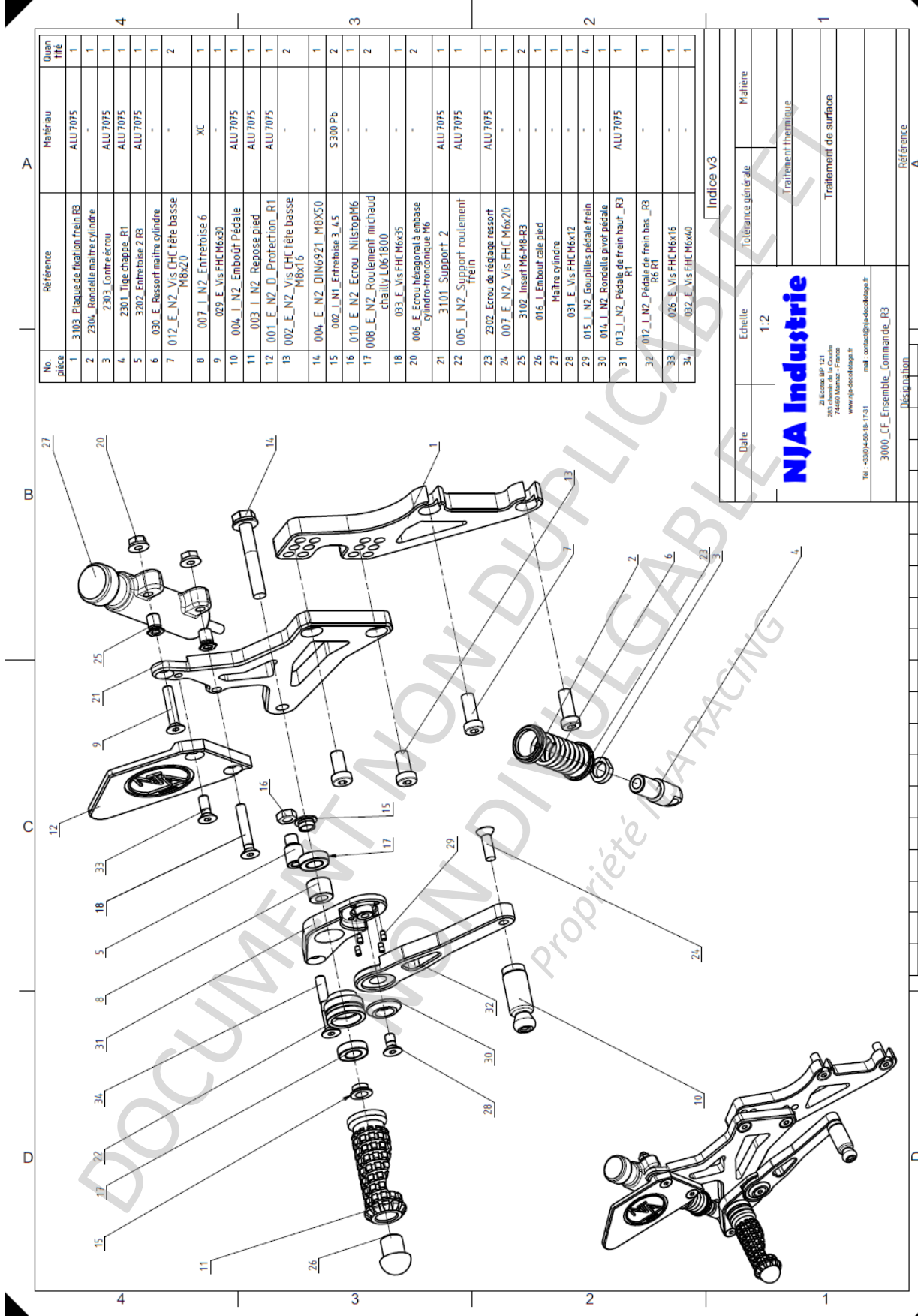
REP.	REF.	MATIERE	QTE
1	002_E_N2_Vis.CHC tête basse M8x16	-	2
2	003_I_N2_Ressort pied	ALU 7075	1
3	036_E_N2 DIN6921_M8x40	-	1
4	004_I_N2_Embout Piedale	ALU 7075	1
5	010_E_N2_Ecrou_Ni80Pb6	-	1
6	012_E_N2_Vis.CHC tête basse M8x20	-	2
7	014_E_N2_Vis.BHC M4x10	-	2
8	016_I_Embourcage pied	-	1
9	017_E_N2_Embout à rotule	Inox 430F	1
10	021_E_N2_G_Protection	ALU 7075	1
11	027_E_N2_Ecrou gauche M6	-	1
12	008_I_N2_Support	ALU 7075	1
13	3502_Tige droite	-	1
14	3503_Tige gauche	-	1
15	015_E_N2_Vis.CHC tête basse M8x16	-	1
16	3505_Tige fileté	-	1
17	3402_Plaque de fixation sélecteur R3	ALU 7075	1
18	005_I_N2_Support roulement frein	ALU 7075	1
19	002_I_N1_Entretoise 3_4_5	S 300 Pb	2
20	007_I_N2_Entretoise 6	XC	1
21	3501_Skilletteur	-	1
23	039_E_Vis.CHC tête basse M6x25	-	1
24	041_E_Ecrou bas M6	-	2
25	008_E_N2_Roulement michaud chailliv L061800	-	2

Date	Echelle	Tolérance générale	Matière
	2:5		
NJA Industrie			
ZI Ecole BP 121 283 Cheminée la Coude 74460 Marnaz - France www.nja-decolletage.fr Tél : +33(0)4-50-18-17-31 mail : contact@nja-decolletage.fr			
3000_CS_Ensemble_Commande_R3			Indice v3
Désignation			Matériau
Référence			Traitement thermique
			Traitement de surface

Eclaté et Nomenclature 3000_CS_Ensemble_Commande_R3



GAMME DE MONTAGE



No. pièce	Référence	Matériau	Quantité
1	3103_Plaque de fixation frein_R3	ALU 7075	1
2	2304_Rondelle maître cylindre	-	1
3	2303_Contre écrou	ALU 7075	1
4	2301_Tige chappe_R1	ALU 7075	1
5	3202_Entreboise 2 P3	ALU 7075	1
6	030_E_Ressort maître cylindre	-	1
7	012_E_N2_Vis CHC tête basse M8x20	-	2
8	007_I_N2_Entreboise 6	XC	1
9	029_E_Vis FHC M6x30	-	1
10	004_I_N2_Emboîture Pédale	ALU 7075	1
11	003_I_N2_Repose pied	ALU 7075	1
12	001_E_N2_D_Protection_R1	ALU 7075	1
13	002_E_N2_Vis CHC tête basse M8x16	-	2
14	004_E_N2_DIN6921_M8X50	-	1
15	002_I_N1_Entreboise 3_45	S 300 Pb	2
16	010_E_N2_Ecrou_NilstopM6	-	1
17	008_E_N2_Roulement michaud chailly.L061800	-	2
18	033_E_Vis FHC M6x35	-	1
20	006_E_Ecrou hexagonal à embase cylindre-Frononique M6	-	2
21	3101_Support 2	ALU 7075	1
22	005_I_N2_Support roulement frein	ALU 7075	1
23	2302_Ecrou de réglage ressort	ALU 7075	1
24	007_E_N2_Vis FHC M6x20	-	1
25	3102_Insert M6-M6-R3	-	2
26	016_I_Embout cale pied	-	1
27	Maître cylindre	-	1
28	031_E_Vis FHC M6x12	-	1
29	015_I_N2_Goupilles pédale frein	-	4
30	014_I_N2_Rondelle pivot pédale	-	1
31	013_I_N2_Pédale de frein haut_R3	ALU 7075	1
32	012_I_N2_Pédale de frein bas_R3 R6 R1	-	1
33	026_E_Vis FHC M6x16	-	1
34	032_E_Vis FHC M6x40	-	1

NJA Industrie

2, Ecole BP 121
74400 Menthon-Francais
www.nja-industrie.fr

Tel : +3301450161731 mail : contact@nja-industrie.fr

Description
3000_CF_Ensemble_Commande_R3

Référence
A

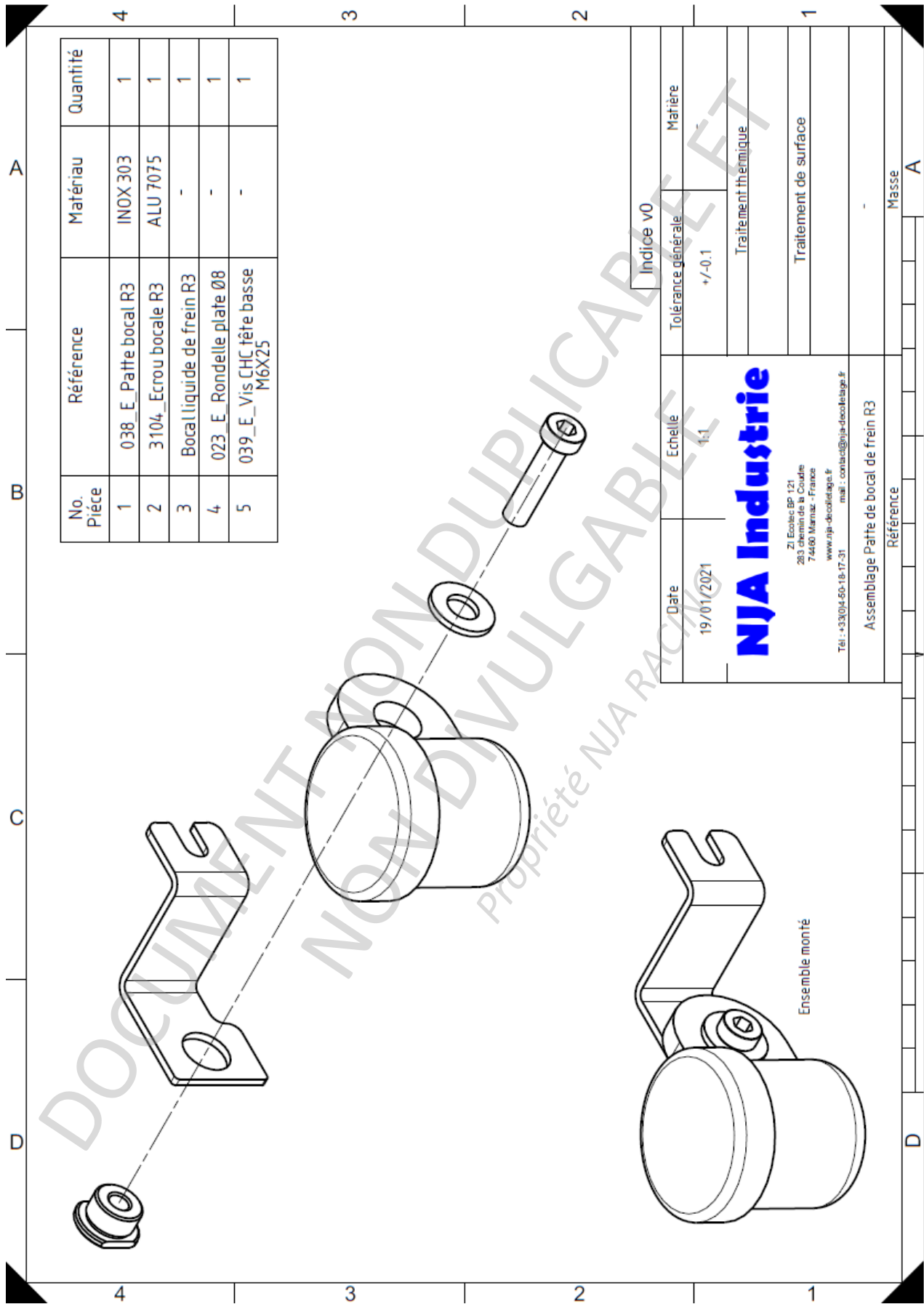
Date	Echelle	Tolérance générale	Matériau
	1:2		
		Traitement thermique	
		Traitement de surface	

Indice v3

Eclaté et Nomenclature 3000_CF_Ensemble_Commande_R3

GAMME DE MONTAGE





No. Pièce	Référence	Matériau	Quantité
1	038_E_Patte bocal R3	INOX 303	1
2	3104_Ecrou bocal R3	ALU 7075	1
3	Bocal liquide de frein R3	-	1
4	023_E_Rondelle plate Ø8	-	1
5	039_E_Vis CHC tête basse M6X25	-	1

Date	19/01/2021	Echelle	1:1	Indice v0
Tolérance générale	+/-0.1			
Matière	Traitement thermique			
<p>NJA Industrie</p> <p>ZI Ecole BP 121 283, chemin de la Coudie 74460 Marnaz - France www.nja-decoltage.fr Tel : +33(0)4-60-18-17-31 mail : contact@nja-decoltage.fr</p>				Traitement de surface
Assemblage Patte de bocal de frein R3				-
Référence				Masse
A				A

Eclaté et Nomenclature Assemblage Patte de bocal de frein



GAMME DE MONTAGE

OUTILLAGES



L'ensemble des vis de la commande reculée doivent être montées avec du frein filet avant utilisation. De même pour les pièces que vous avez reçues prémontées.

Colle Loctite 222



Clé plate de 10

Clé plate de 8 +13 +14

Jeu de clés Allen



GAMME DE MONTAGE

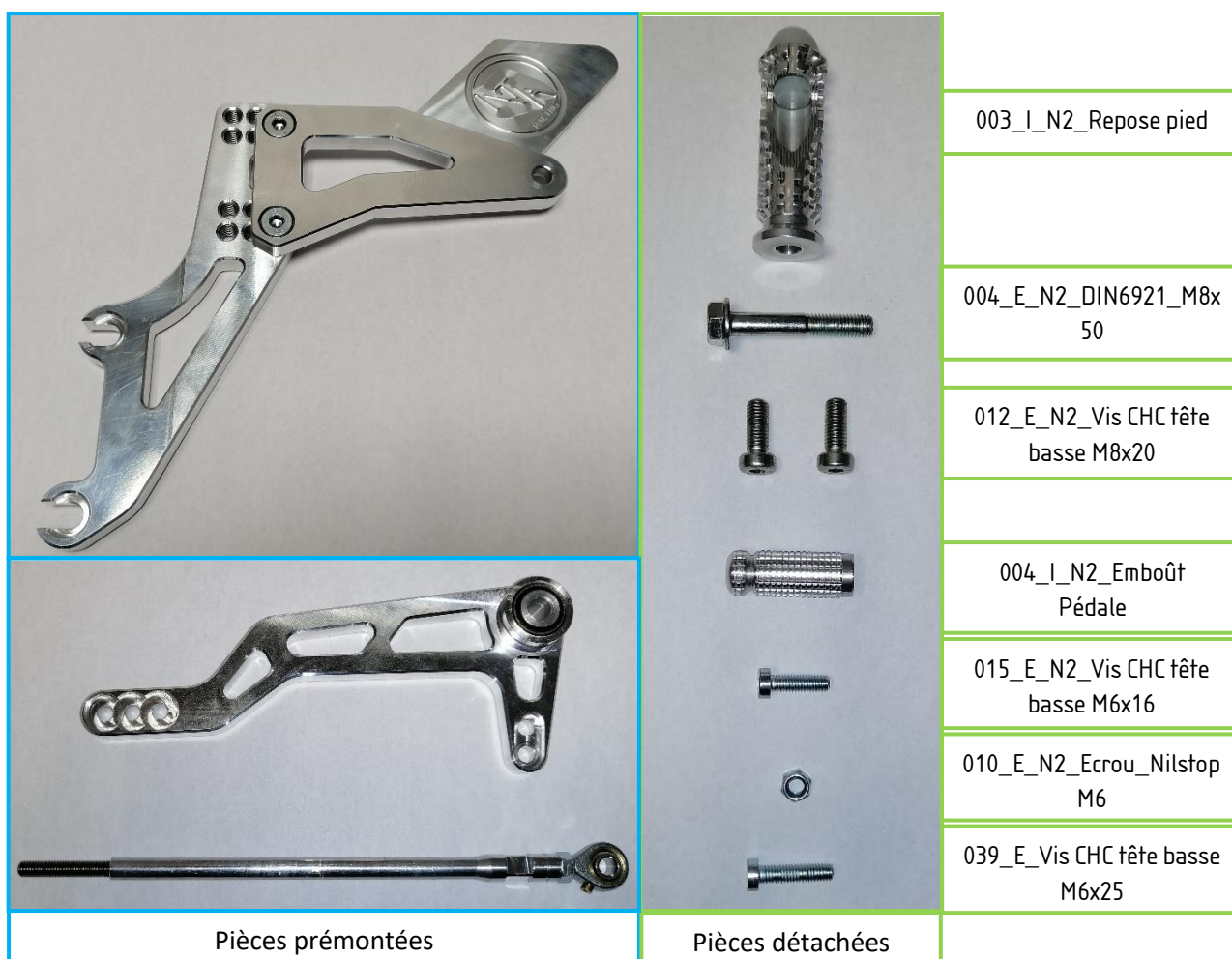
ASSEMBLAGE COMMANDE RECULEE SELECTEUR



Etape 1 : Assemblage

Description :

- 1.1. Prendre l'ensemble des pièces de la commande reculée sélecteur « 3000_CS_Ensemble_Commande_R3 » (Pièces prémontées + Pièces détachées). Cf. [Eclate et Nomenclature](#)

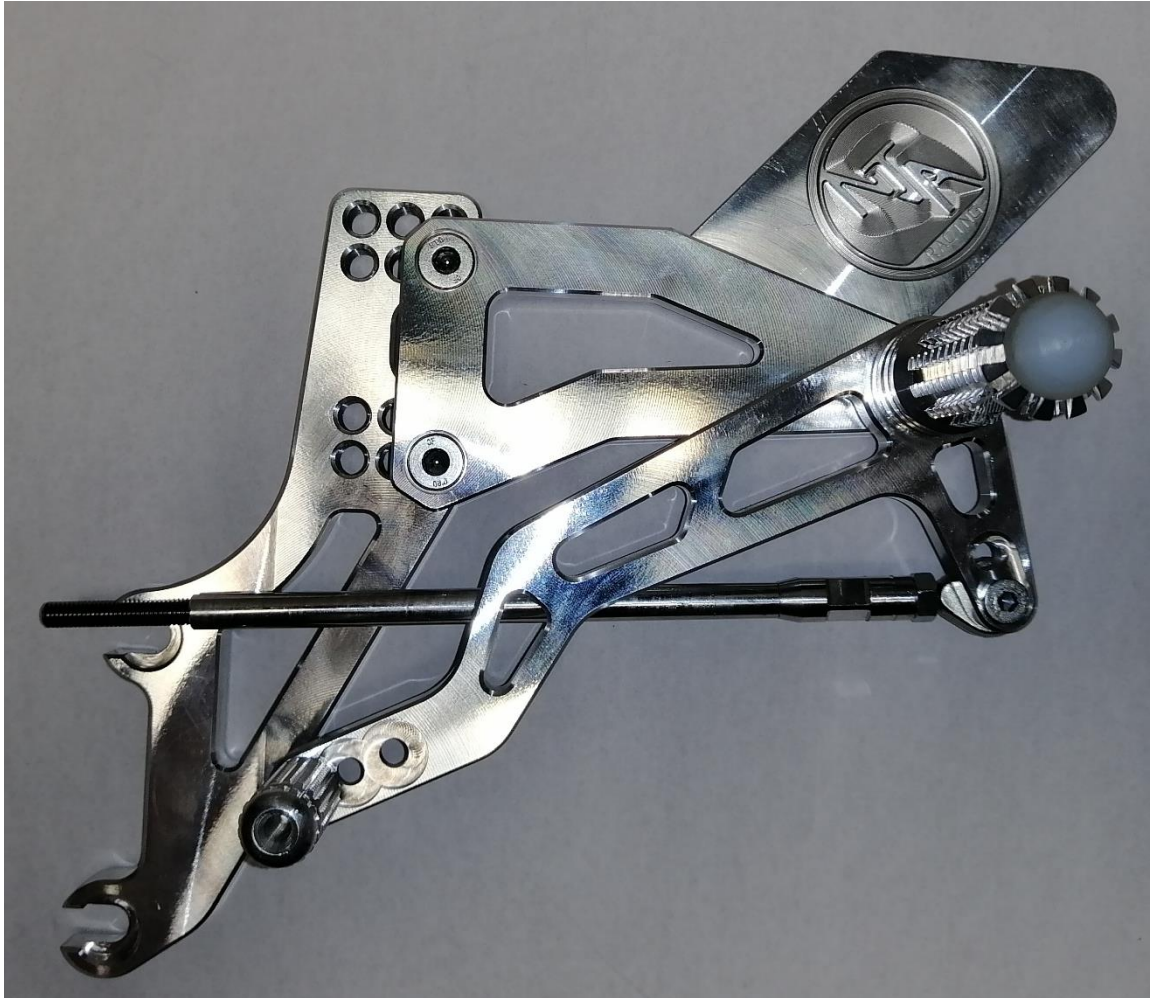


- 1.2. Venir visser l'embout pédale « 004_I_N2_Emboût Pédale » sur le sélecteur « 3501_Sélecteur », à l'aide de la vis « 015_E_N2_Vis CHC tête basse M6x16 » et d'une clé Allen. (Mettre de la Loctite 222)



- 1.3. Venir positionner la vis M8x50 « 004_E_N2_DIN6921_M8X50 » dans le support « 008_I_N2_Support », positionner de l'autre côté le sélecteur « 3501_Sélecteur » et à l'aide d'une clé plate de 13 venir visser le repose pied « 003_I_N2_Repose pied » (Loctite 222).





Commande reculée montée



Etape 2 : Positionnement moto

Description :

2.1. A l'aide d'une clé Allen visser la commande reculée sélecteur « 3000_CS_Ensemble_Commande_R3 » sur la moto « 012_E_N2_Vis CHC tête basse M8x20 »

Remarque :

- ➔ Utiliser de la Loctite 222 afin d'assurer le bon maintien en position de la commande reculée sur la moto





Etape 3 : Réglage moto

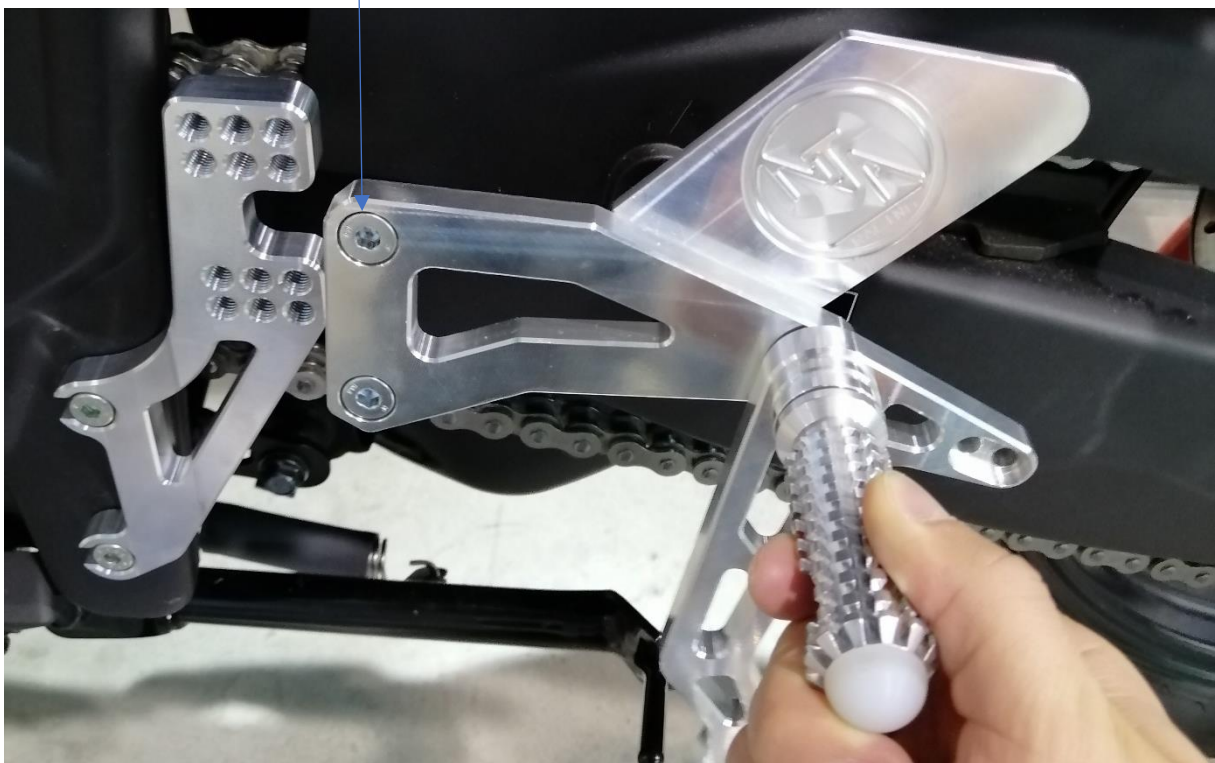
Description :

3.1. Utiliser les deux séries de 6 trous filetés afin de régler la position de votre commande reculée sur la moto

Remarque :

- Utilisation d'une clé Allen « 002_E_N2_Vis CHC tête basse M8x16 »
- Utiliser de la Loctite 222

002_E_N2_Vis CHC tête
basse M8x16



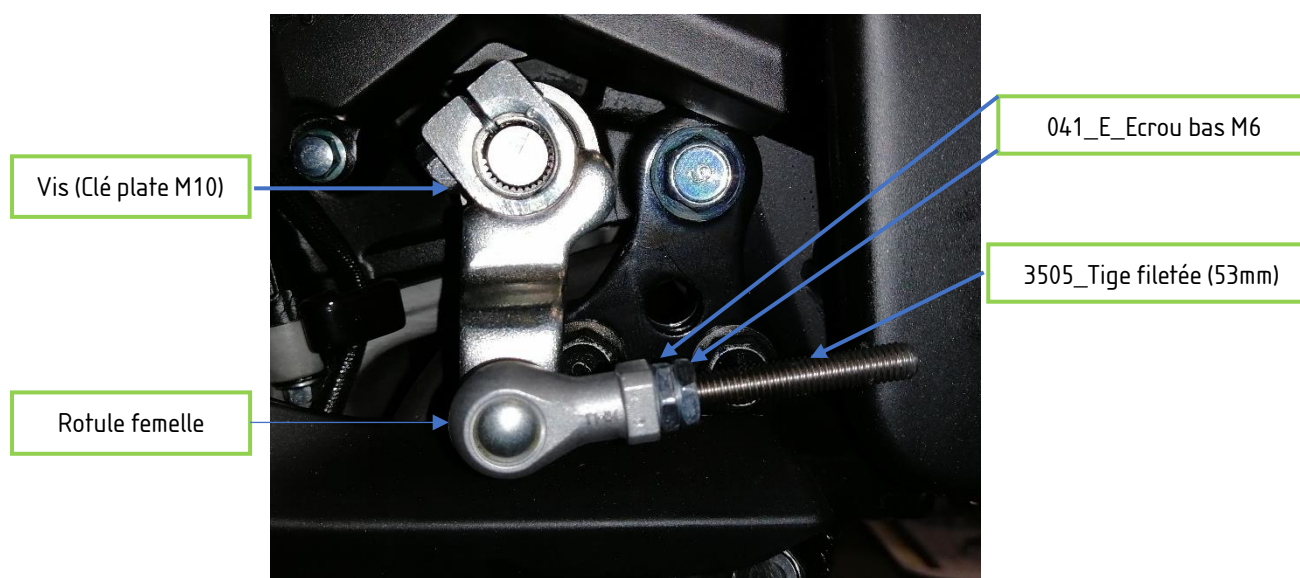
Etape 4 : Positionnement moto

Votre commande reculée Yamaha R3 vous est fournie pour fonctionner en commande normale ou inversée **sans utilisation de Shifter**. Cependant si vous souhaitez utiliser un Shifter vous pouvez vous procurer le **Kit d'utilisation Shifter R3 (En sélection inversée uniquement)**. **Attention ce Kit est conçu pour une utilisation en commande inversée exclusivement.**

Sur les motos Yamaha R3 il n'y a pas de Shifter d'origine. Cette partie vous explique le montage de votre commande reculée sans l'utilisation d'un Shifter.

Description :

4.1. Venir visser la tige filetée « **3505_Tige filetée** » (**53 mm**) au niveau de la rotule femelle de la sortie de boîte de vitesse. Visser la tige filetée jusqu'en butée. (*Utiliser de la Loctite 222*). Positionner les contres écrou bas M6 « **041_E_Ecrou bas M6** » au niveau de la tige filetée.

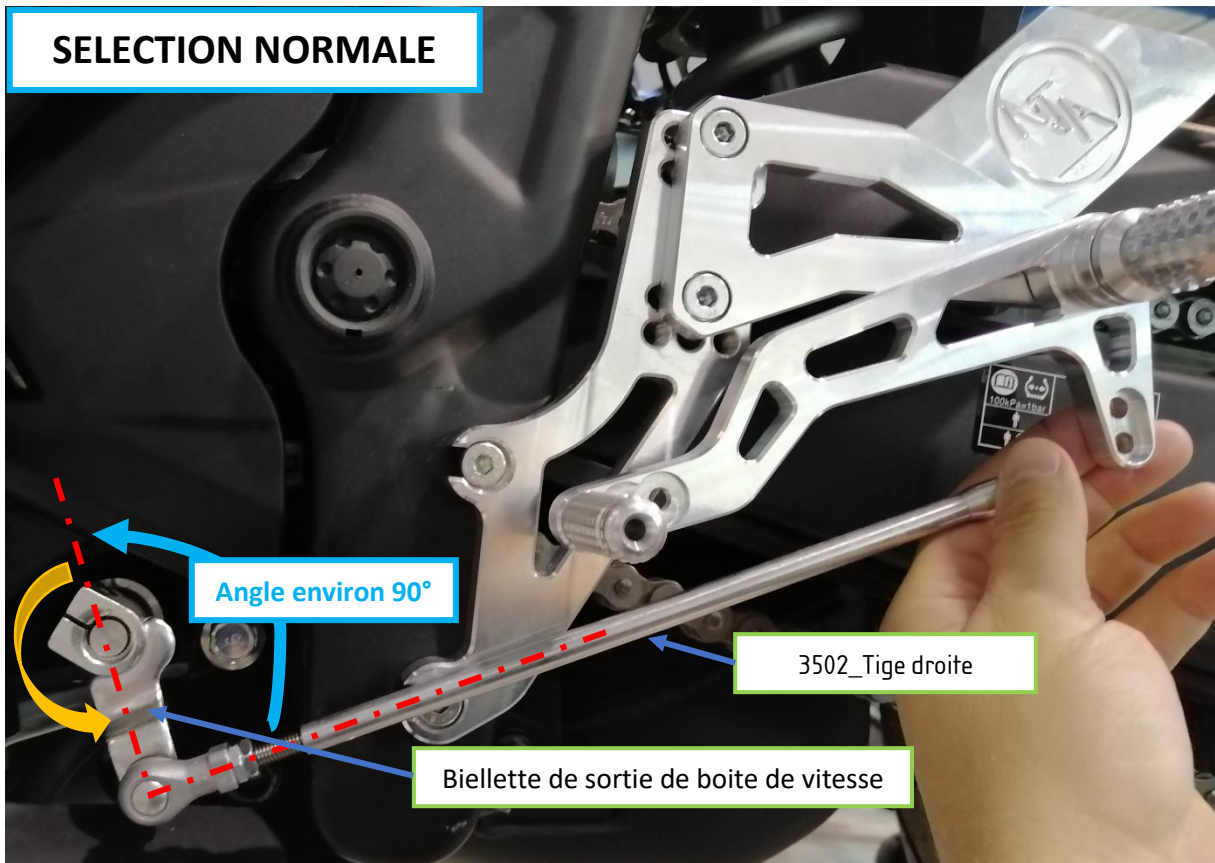


4.2. Ensuite, pour le montage de votre commande reculée en sélection normal ou inversée, vérifier le sens de votre biellette de sortie de boîte de vitesse (Commande normale : biellette dirigée vers le bas de la moto (MONTAGE D'ORIGINE). Commande inversée : biellette dirigée vers le haut de la moto).

Afin de garantir un fonctionnement optimum de votre commande reculée en sélection normale ou inversée, l'angle formé entre votre biellette de sortie de boîte de vitesse et votre tige de sélection « **3502_Tige droite** » doit être aux alentours des 90°. Pour effectuer le changement, à l'aide d'une clé plate de 10 retirer la vis de la biellette de sortie de boîte de vitesse et estimer votre position optimum en effectuant la rotation de cette biellette. Vous pouvez procéder de la manière présentée sur les photos suivantes pour effectuer votre réglage. Une fois votre réglage effectué, repositionner la vis de la biellette de sortie de boîte de vitesse et s'assurer de son bon serrage.

SELECTION NORMALE

VERS BAS MOTO



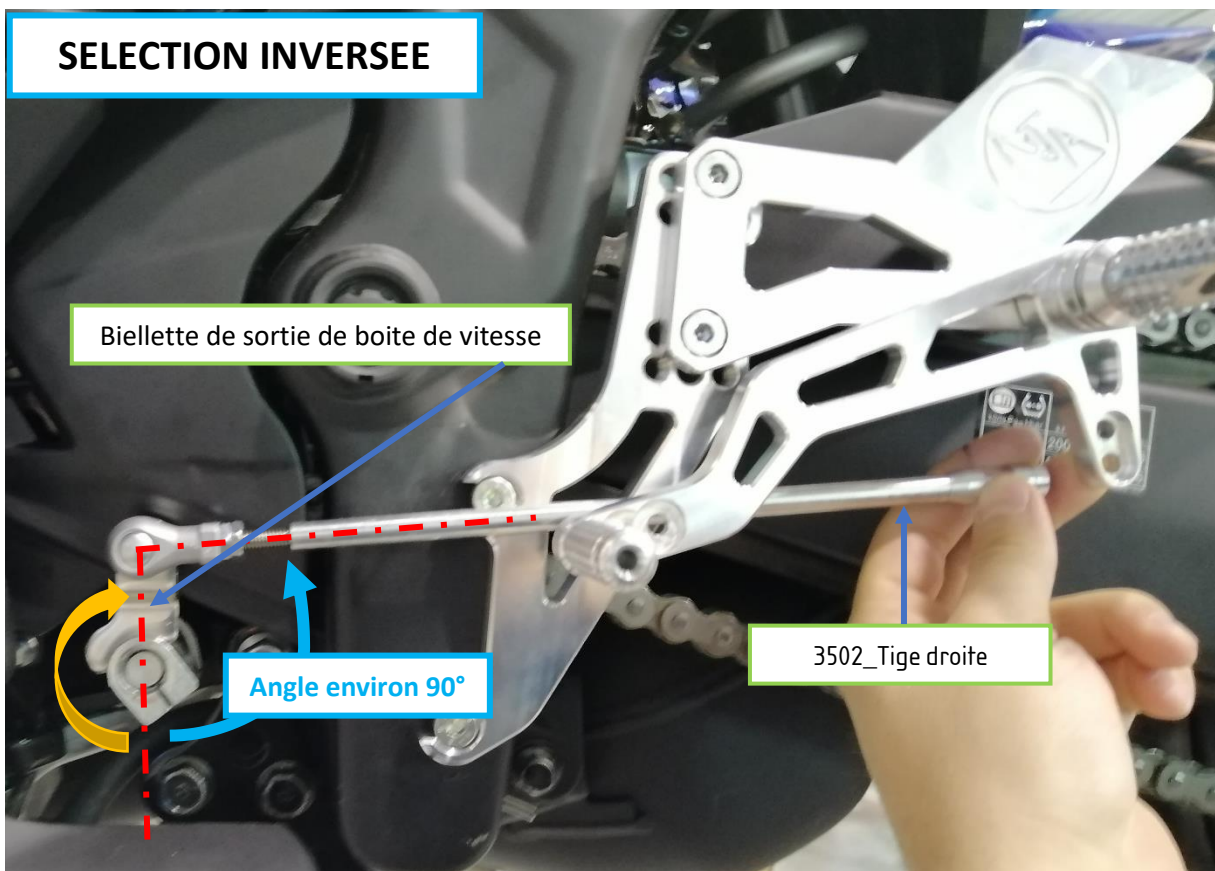
Angle environ 90°

3502_Tige droite

Biellette de sortie de boite de vitesse

SELECTION INVERSEE

VERS HAUT MOTO



Biellette de sortie de boite de vitesse

Angle environ 90°

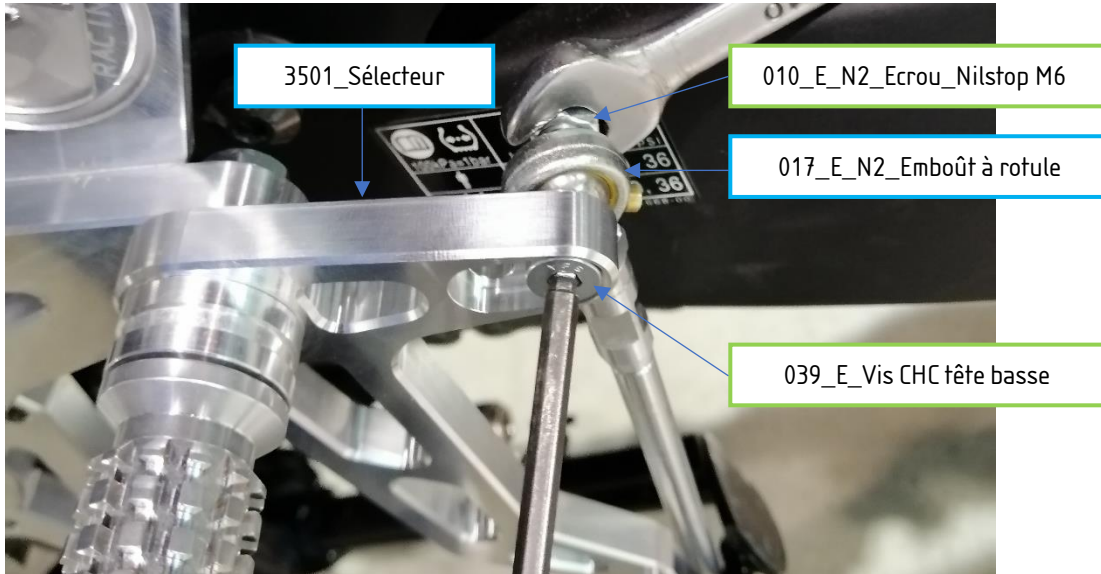
3502_Tige droite



4.3. Monter l'ensemble Bielle de réglage et Embout a rotule respectivement « 3502_Tige droite » et « 017_E_N2_Emboût à rotule » au niveau du sélecteur « 3501_Sélecteur ». Pour cela prendre la vis « 039_E_Vis CHC tête basse M6x25 » et la positionner au niveau de l'un des deux trous de réglage du sélecteur, puis insérer l'embout à rotule et enfin venir à l'aide d'une clé plate de 10 et d'un clé Allen maintenir l'ensemble en vissant l'écrou M6 Nilstop « 010_E_N2_Ecrou_Nilstop M6 ».



Ensemble Bielle de réglage et Embout a rotule



4.4. Venir dévisser la Bielle de réglage « 3502_Tige droite » de l'embout a rotule « 017_E_N2_Emboût à rotule ».

Maintenant de manière simultanée, visser la bielle de réglage « 3502_Tige droite » à la fois sur la tige filetée précédemment montée « 3505_Tige filetée » et sur l'embout à rotule précédemment monté « 017_E_N2_Emboût à rotule ». **S'assurer que la bielle de réglage est à minimum vissée de 5 mm de chaque côté.** (Passer maintenant à la partie réglage)





Etape 5 : Réglage moto

Description :

5.1. Au niveau du sélecteur trois réglages-vous sont proposés :

- 1) Le premier permet de régler la position de l'Embout pédale « 004_I_N2_Emboût Pédale » (3 Positions possibles). Mettre de la Loctite 222.
- 2) Le deuxième permet de régler la hauteur du sélecteur.
- 3) Le troisième permet de régler la sensibilité du sélecteur (2 positions)

1)

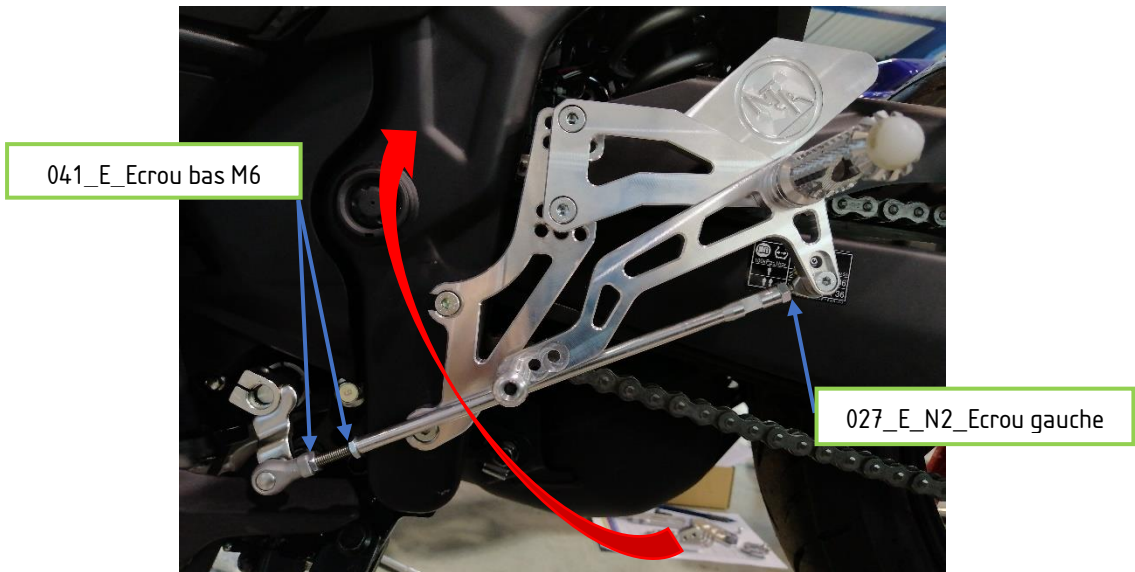


Réglage position Embout Pédale

2)

2.1) A l'aide de la biellette de réglage « 3502_Tige droite » et des contres écrous, régler la hauteur du sélecteur « 3501_Sélecteur ». Vous disposez d'une biellette de 220 mm afin d'affiner votre réglage de hauteur de pédale en sélection inversée ou normale (**Sans Shifter**). Afin de faire varier la hauteur de la pédale visser plus ou moins la biellette de réglage « 3502_Tige droite ». **S'assurer que la biellette de réglage est à minimum vissée de 5 mm de chaque côté.**

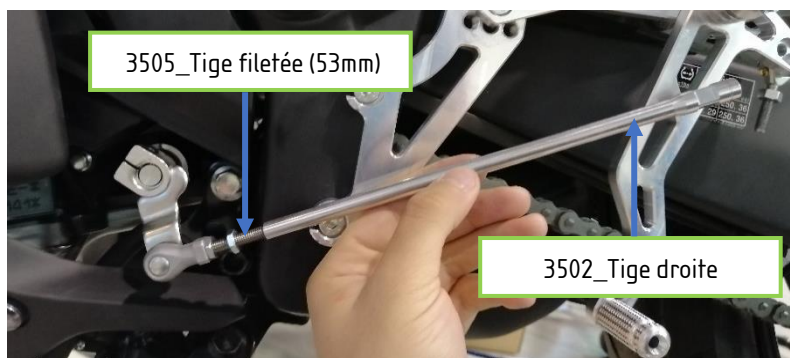




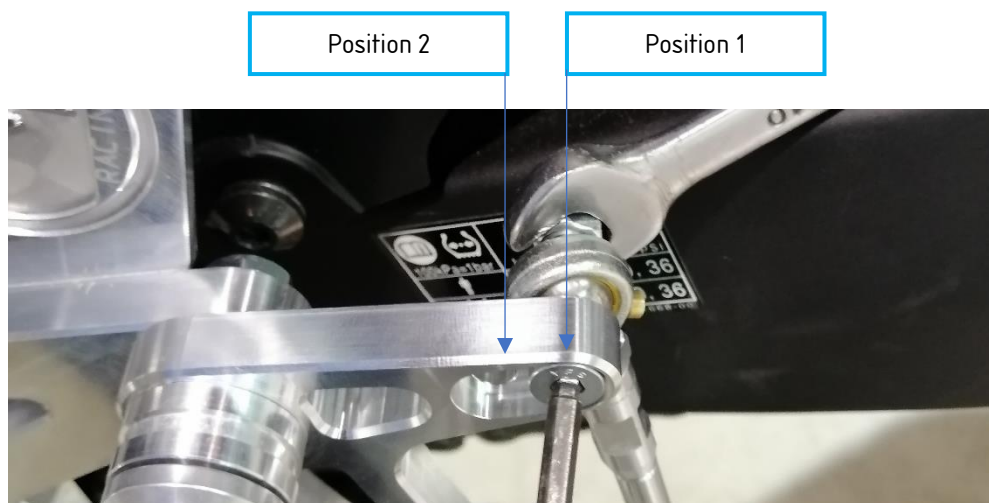
Réglage hauteur pédale

Une fois monté s'assurer du bon serrage de l'ensemble des contre écrous « 041_E_Ecrou bas M6 » et écrou gauche « 027_E_N2_Ecrou gauche M6 ». (Mettre de la Loctite 222 sur l'ensemble de ce montage)

2.2) Si vous souhaitez obtenir plus de réglage sur la hauteur de la pédale, prévisser d'abord la biellette de réglage « 3502_Tige droite » sur la tige filetée « 3505_Tige filetée » avant de venir visser l'autre extrémité sur l'embout à rotule « 017_E_N2_Embout à rotule »



3)



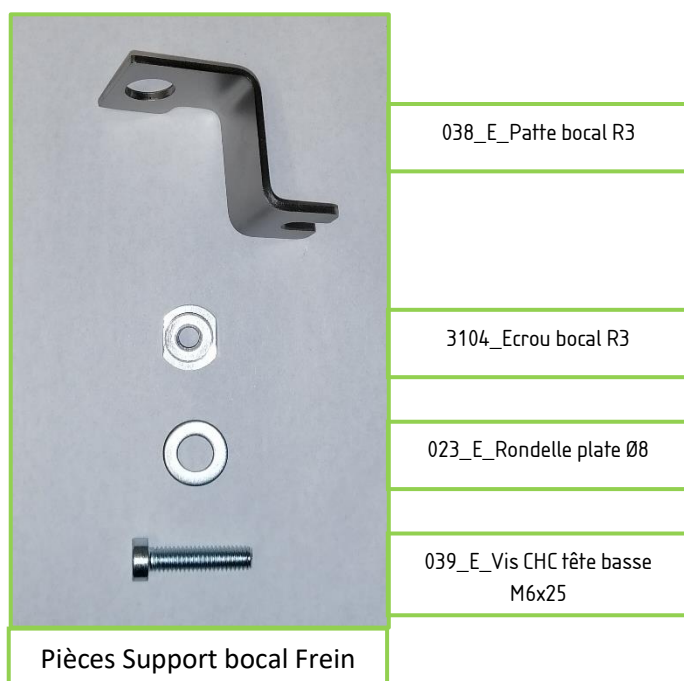
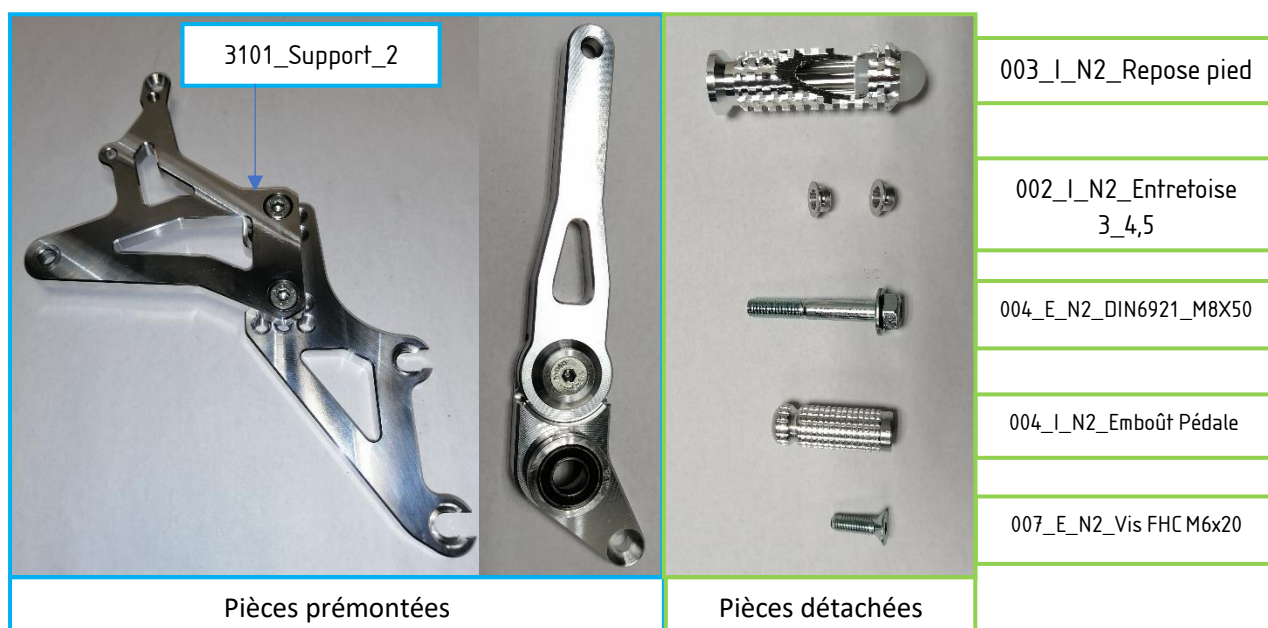
ASSEMBLAGE COMMANDE RECULEE FREIN



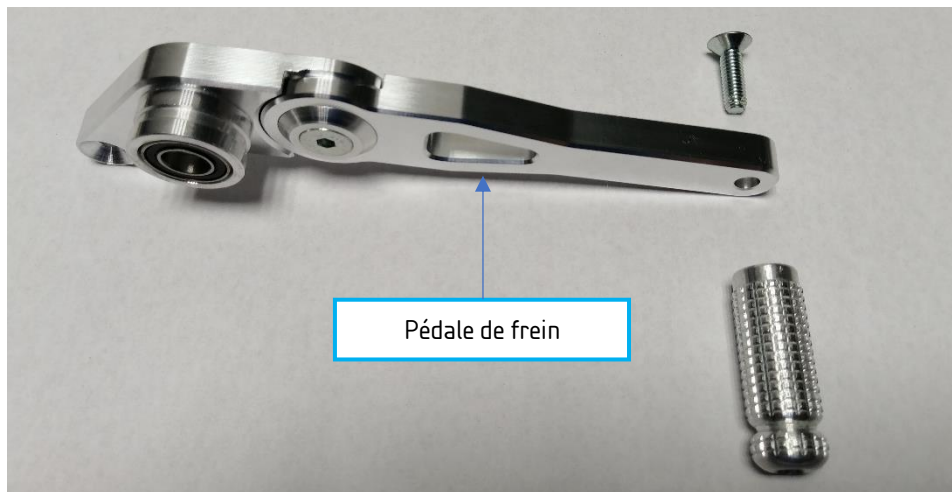
Etape 6 : Assemblage

Description :

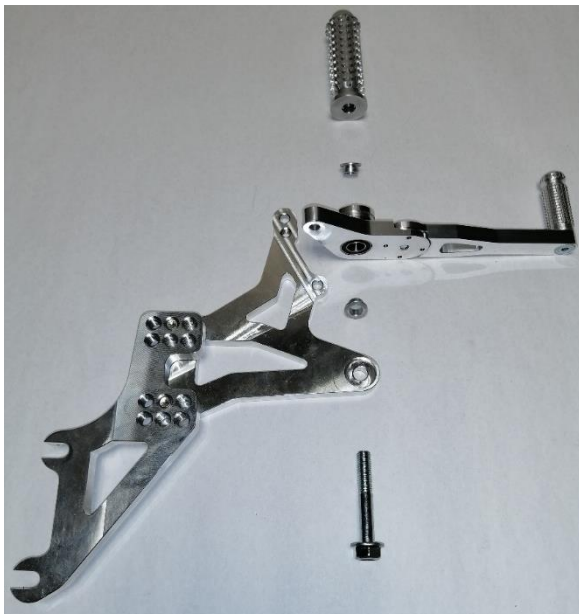
6.1. Prendre l'ensemble des pièces de la commande reculée frein « 3000_CF_Ensemble_Commande_R3 » (Pièces prémontées + Pièces détachées). Cf. [Eclate et Nomenclature](#)



6.2. Venir positionner la vis FHC M6x20 « 007_E_N2_Vis FHC M6x20 » dans la pédale de frein positionner de l'autre côté l'Embout Pédale « 004_I_N2_Emboût Pédale » et à l'aide d'une clé Allen visser l'ensemble. (Mettre de la Loctite 222). **Cette étape est identique avec une pédale fixe**



6.3. Venir positionner la vis M8x50 « 004_E_N2_DIN6921_M8X50 » dans le support « 3101_Support_2 », puis dans l'ordre positionner de l'autre côté du support une entretoise 3_4,5 « 002_I_N2_Entretoise 3_4,5 » puis l'ensemble **pédale de frein** côté face plane, ensuite à nouveau une entretoise 3_4,5 « 002_I_N2_Entretoise 3_4,5 », et enfin venir visser le repose pied « 003_I_N2_Repose pied » (Loctite 222). A l'aide d'une clé plate de 13 s'assurer du bon serrage de l'ensemble.



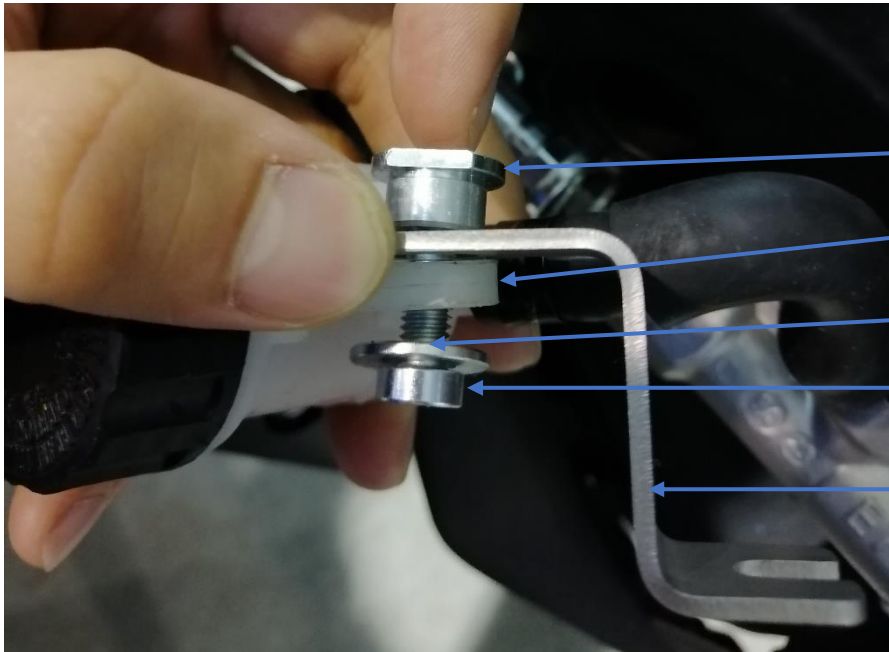
Commande reculée montée



Etape 7 : Positionnement moto

Description :

7.1. Prendre la patte de bocal « 038_E_Patte bocal R3 » venir positionner l'écrou bocal « 3104_Ecrou bocal R3 » du côté extérieur de la patte de bocal, puis du côté intérieur de la patte de bocal venir insérer le bocal de frein arrière, la rondelle plate « 023_E_Rondelle plate Ø8 » et enfin venir visser l'ensemble avec la vis tête basse M6x25 « 039_E_Vis CHC tête basse M6x25 ». A l'aide d'une clé plate de 13 et d'une clé Allen s'assurer du bon serrage de l'ensemble (Centrer et mettre à niveau le bocal) *Mettre de la Loctite 222.*



3104_Ecrou bocal R3

Bocal de frein

023_E_Rondelle plate Ø8

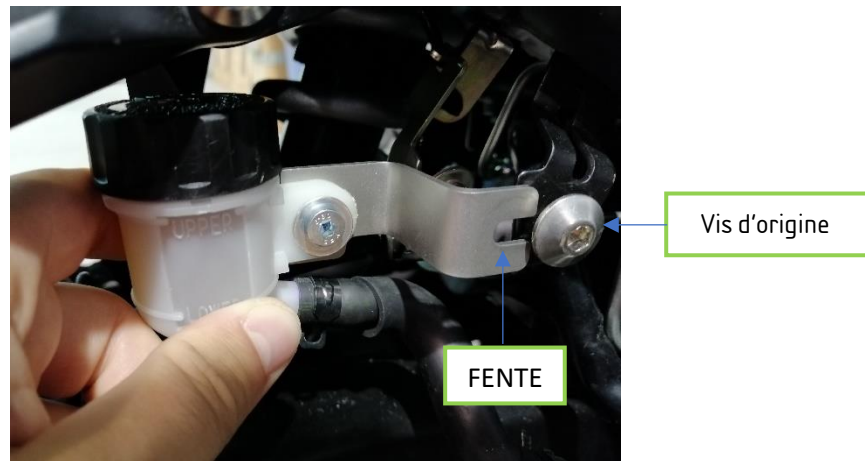
039_E_Vis CHC tête basse
M6x25

038_E_Patte bocal R3



Serrage avant positionnement sur la moto

7.2. Venir fixer la patte de bocal « 038_E_Patte bocal R3 » sur la patte de la moto (Pour cela il faut au préalable démonter la fixation du bocal d'origine) Prendre la patte de bocal « 038_E_Patte bocal R3 » venir positionner sa fente au niveau de la vis d'origine. Visser l'ensemble en s'assurant que la patte de bocal est bien horizontale. (*Mettre de la Loctite 222*).



Bocal de frein arrière monté

7.3. Venir visser les inserts d'adaptation M6 M8 sur le maître-cylindre « 3102_Insert M6-M8-R3 » à l'aide d'une clé de 10 (*Mettre de la Loctite 222*).



3102_Insert M6-M8-R3

Inserts montés

7.4. A l'aide d'une clé Allen visser la commande reculée sélecteur « 3000_CF_Ensemble_Commande_R3 » sur la moto « 012_E_N2_Vis CHC tête basse M8x20 »

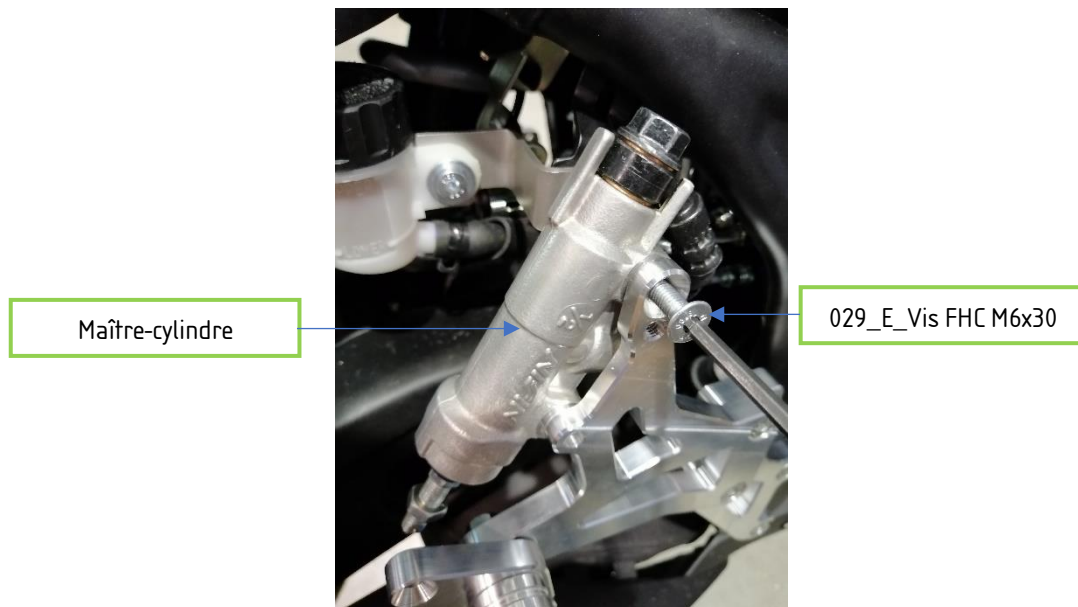


012_E_N2_Vis CHC
tête basse M8x20

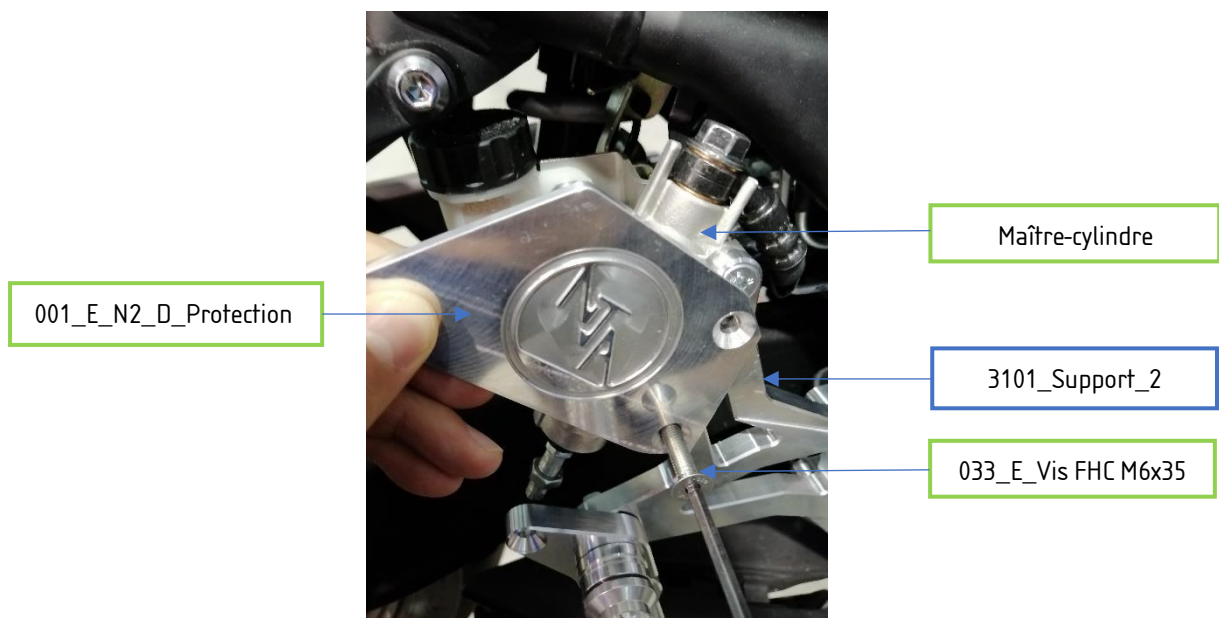
Remarque :

➔ *Utiliser de la Loctite 222 afin d'assurer le bon maintien en position de la commande reculée sur la moto*

7.5. A l'aide d'une clé Allen visser le maitre-cylindre et la plaque de protection « 001_E_N2_D_Protection » sur la commande reculée coté frein « 3000_CF_Ensemble_Commande_R3 ». Pour cela visser en premier la vis supérieure du maitre-cylindre « 029_E_Vis FHC M6x30 » dans le support « 3101_Support_2 » (*Mettre de la Loctite 222*)



7.6. Ensuite à l'aide de la vis M6x35 « 033_E_Vis FHC M6x35 » venir visser simultanément la plaque de protection « 001_E_N2_D_Protection » et le deuxième point de fixation du maitre-cylindre sur le support « 3101_Support_2 » (*Mettre de la Loctite 222*)



7.7. Pour finir prendre la vis M6x16 « 026_E_Vis FHC M6x16 » et venir finaliser la fixation de la plaque de protection sur le support « 3101_Support_2 » (*Mettre de la Loctite 222*)



Remarque :

- ➔ *Maintenant que votre maître-cylindre est monté vérifier que la durite de frein n'est pas pincée avant d'utiliser votre moto.*
- ➔ *CF. Etape 10 de la notice de montage pour vérification du sens du capteur ABS avant de procéder aux réglages.*

Etape 8 : Réglage moto

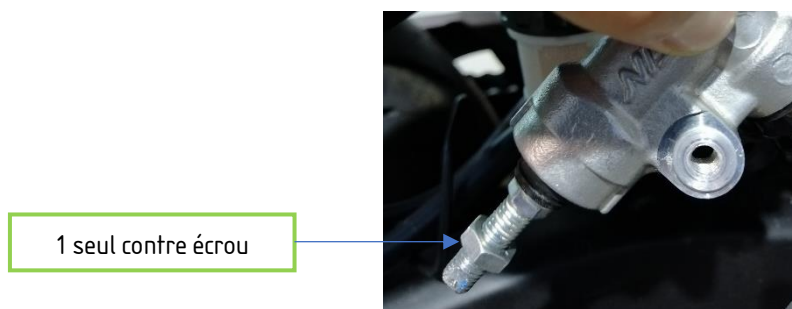
Description :

8.1. Comme sur la commande reculée côté sélecteur utiliser les deux séries de 6 trous filetés afin de régler la position de votre commande reculée sur la moto

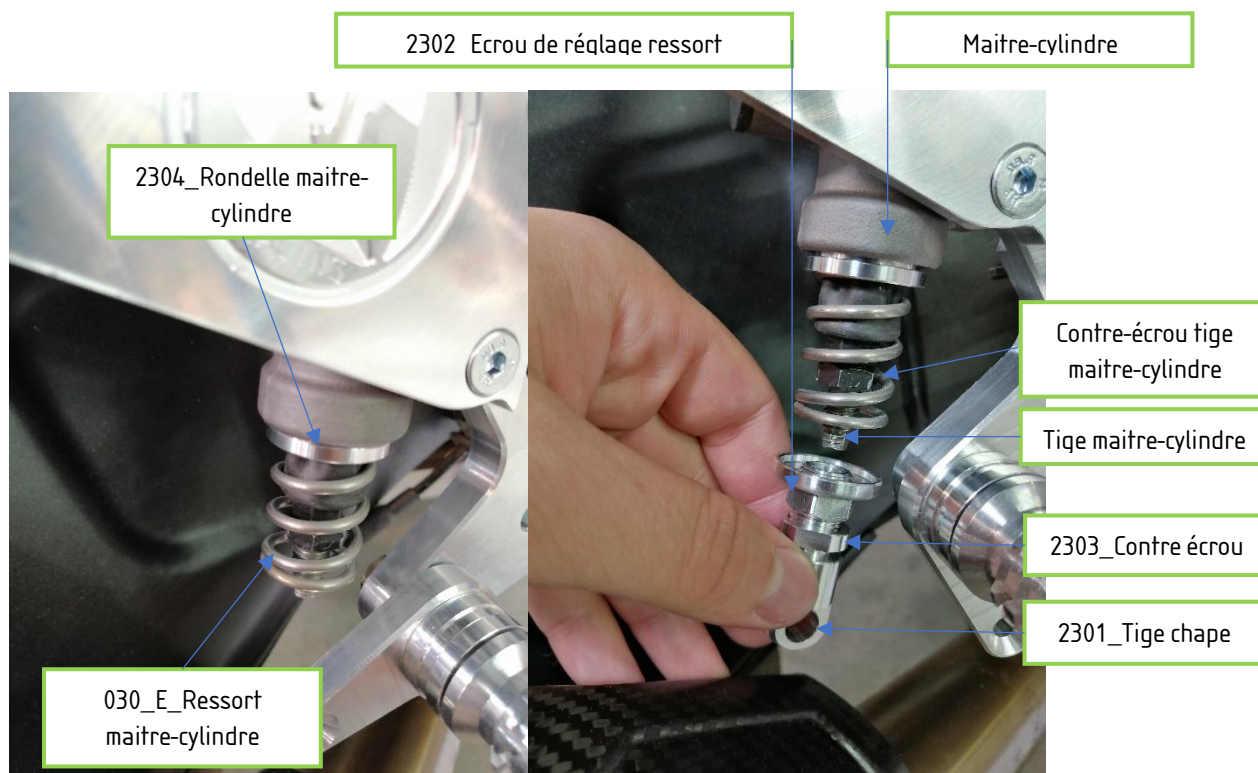
Remarque :

➔ Utilisation d'une clé Allen pour visser les deux vis CHC M8x16 « 002_E_N2_Vis CHC tête basse M8x16 »

8.2. Avant l'étape suivante vérifier que la Tige de votre Maitre-cylindre se trouve dans cette configuration (1 seul contre-écrou d'origine) :



8.3. Positionner la rondelle maitre-cylindre « 2304_Rondelle maitre-cylindre » dans son logement puis positionner le ressort du maitre-cylindre «030_E_Ressort maitre-cylindre ». Ensuite venir visser l'ensemble, Tige Chape «2301_Tige chape », Contre écrou « 2303_Contre écrou » et Ecrou réglage ressort «2302_Ecrou de réqlage ressort », sur la Tige du maitre-cylindre.



1) Premier réglage (hauteur pédale) :

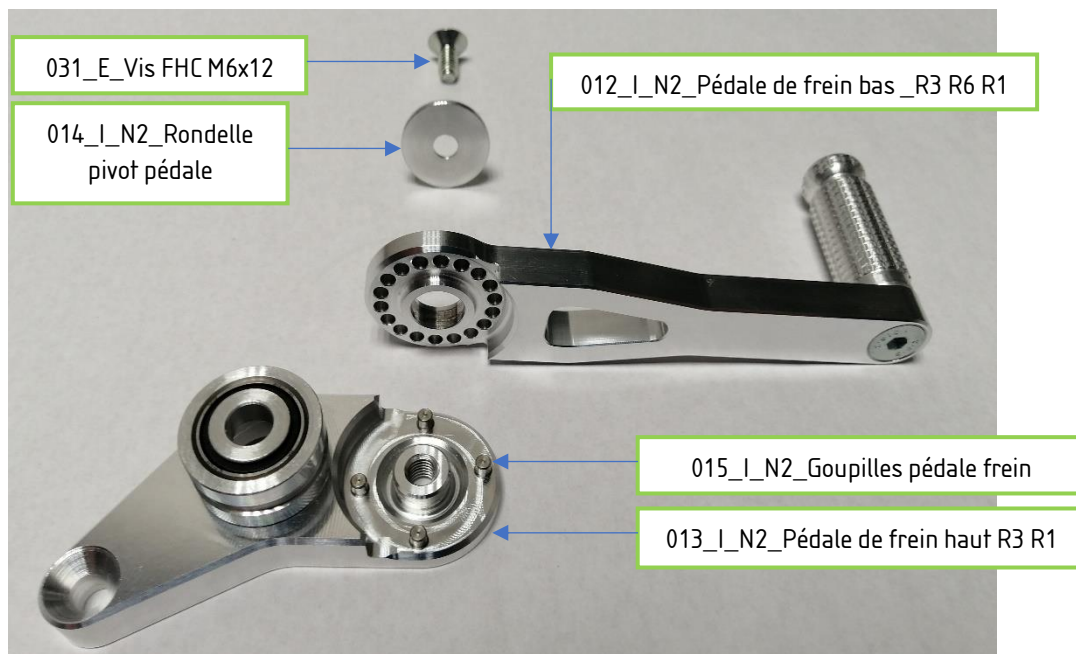
a. Réglage Grande amplitude (Cf. images suivante) :

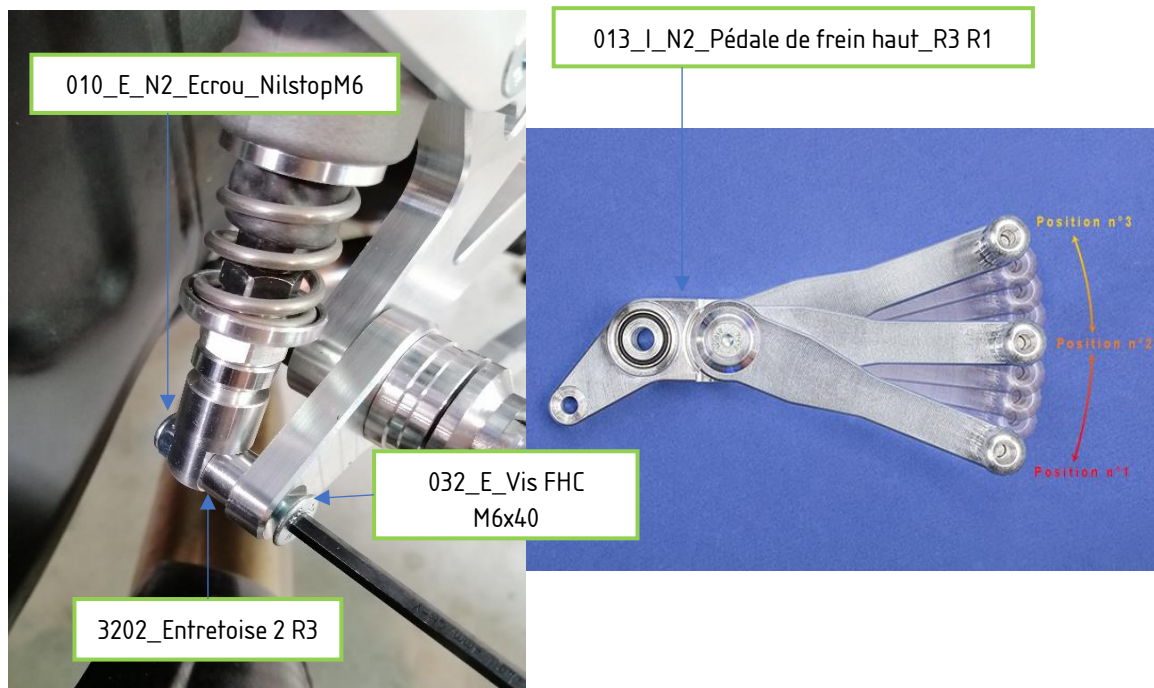
Ce premier réglage de grande amplitude vous propose 3 positions à 20°. Pour cela venir indexer la pédale de frein bas « 012_I_N2_Pédale de frein bas_R3 R6 R1 » sur la pédale de frein haut « 013_I_N2_Pédale de frein haut R3 R1 » à l'aide des quatre goupilles « 015_I_N2_Goupilles pédale frein » sur une des 3 positions proposées. Vérifier que ces deux pièces sont bien en appui plan puis venir positionner la rondelle pivot pédale « 014_I_N2_Rondelle pivot pédale » et venir visser l'ensemble à l'aide de la vis FHC M6x12 « 031_E_Vis FHC M6x12 » afin de garantir le maintien en position (*Mettre de la Loctite 222*). **Attention appliquer un petit couple de serrage uniquement pour permettre le plaquage des deux pièces.**

b. Réglage Fin (Cf. images suivante) :

Ensuite afin d'affiner votre réglage, en fonction du vissage de la Tige chappe « 2301_Tige chappe_R1 » sur la tige du maitre-cylindre, vous allez pouvoir ajuster la hauteur de votre pédale afin d'arriver à une position optimale. **Attention il faut s'assurer que la Tige chape soit au minimum vissé de 5mm sur la tige du maitre-cylindre afin de garantir le bon fonctionnement du mécanisme.**

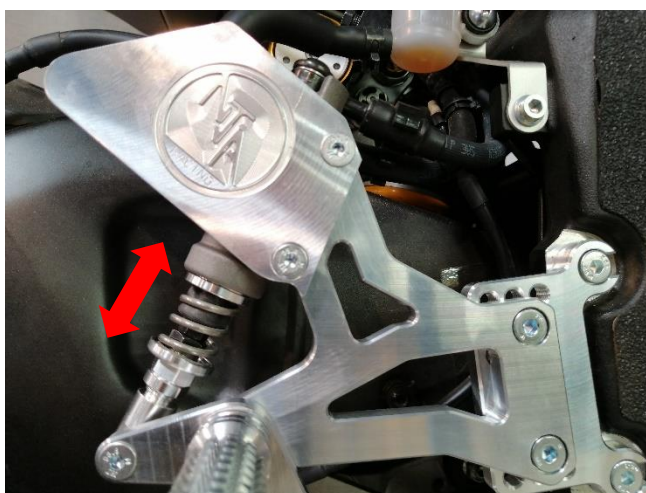
Ensuite positionner l'entretoise 2 « 3202_Entretoise 2 R3 » et la vis FHC M6x40 « 032_E_Vis FHC M6x40 » entre la pédale de frein haut « 013_I_N2_Pédale de frein haut_R3 R1 » et la tige chape « 2301_Tige chape » sans positionner l'écrou Nilstop M6 « 010_E_N2_Ecrou_NilstopM6 » afin de faciliter les itérations de réglage de la hauteur de la pédale. Une fois satisfait de votre réglage venir boulonner l'ensemble avec l'écrou Nilstop M6 « 010_E_N2_Ecrou_NilstopM6 » à l'aide d'une clé Allen et d'une clé plate de 10.





2) Second réglage (dureté pédale) :

A l'aide d'une clé de 14 venir régler la position de l'écrou de réglage ressort « 2302_Ecrou de réglage ressort » sur la tige chape afin de plus ou moins contraindre le ressort du maître-cylindre « 030_E_Ressort maître-cylindre ». Une fois la dureté de pédale de frein souhaité obtenue, positionner le contre écrou « 2303_Contre écrou ». **Attention vérifier que le ressort du maître-cylindre est à minimum contraint.**



Commande reculée côté frein montée

KIT D'UTILISATION SHIFTER R3 (SELECTION INVERSEE UNIQUEMENT)



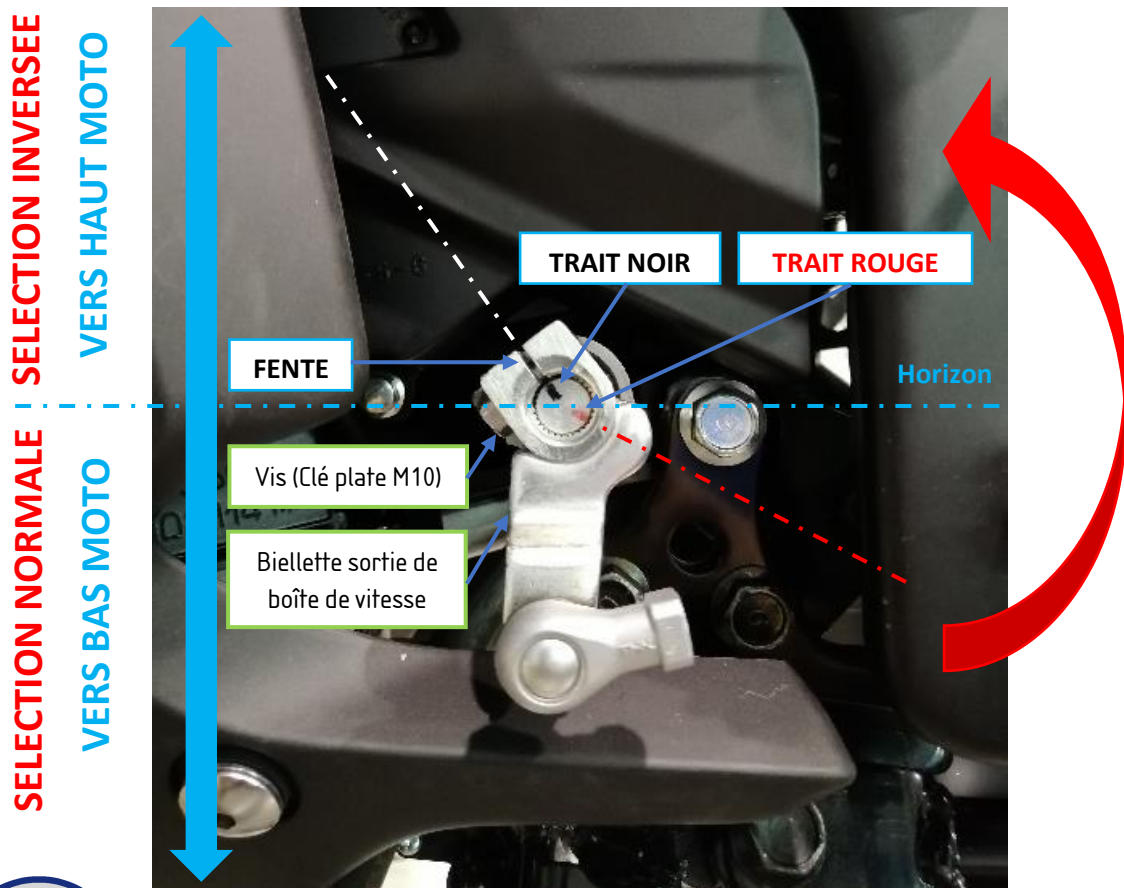
Etape 9 : Assemblage

Remarque :

→ **Le Kit d'utilisation Shifter R3 (En sélection inversée uniquement) est constitué de trois biellettes (172,183,196 mm).**

Description :

9.1. Lorsque vous êtes en sélection normale la biellette de sortie de boîte de vitesse est dirigée vers le bas de la moto (Le **trait noir** correspondant au montage d'origine (Cf photos ci-dessous)). Lorsque vous voulez passer en sélection inversée avec l'utilisation du Shifter, la biellette de sortie de boîte de vitesse doit être dirigée vers le haut de la moto (La fente de la biellette doit être alignée avec le **trait rouge** (Cf photos ci-dessous)). Pour effectuer le changement, à l'aide d'une clé plate de 10 retirer la vis de la biellette de sortie de boîte de vitesse. Une fois la rotation de la biellette réalisée et l'alignement du **trait rouge** avec la fente réalisé (Comme expliqué ci-dessus), repositionner et resserrer la vis de la biellette de sortie de boîte de vitesse. (S'assurer du bon serrage de l'ensemble).

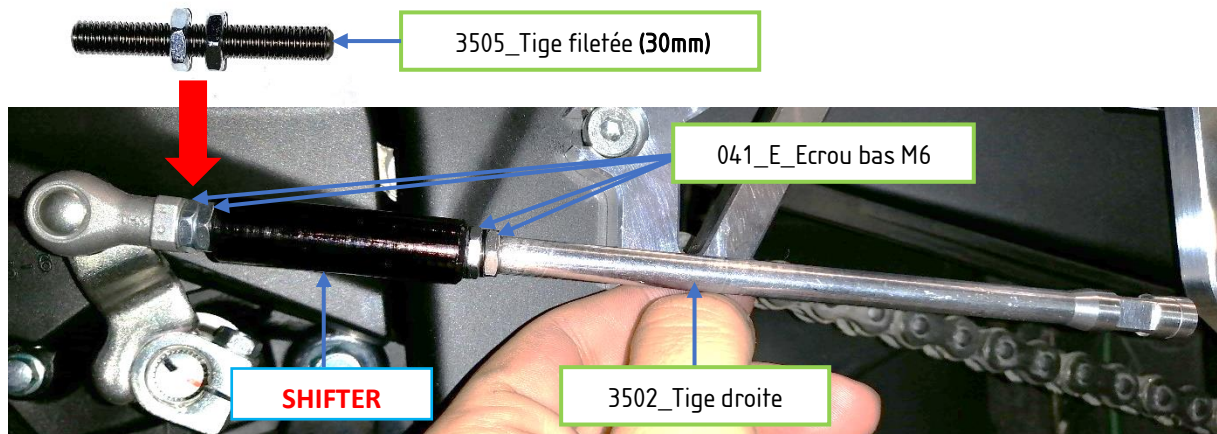




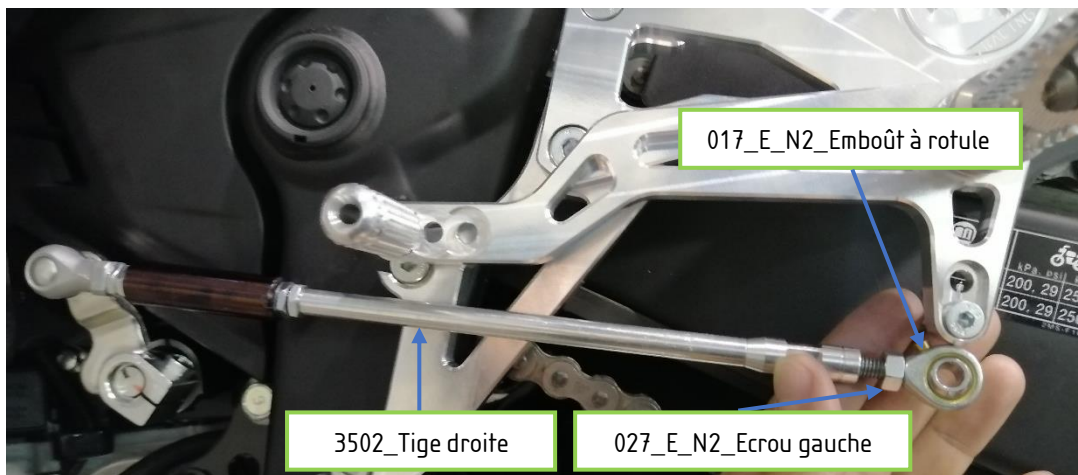
SELECTION INVERSEE

9.2. Une fois cette première manipulation réalisée, vous pouvez utiliser les trois biellettes de réglage du Kit afin de faire varier la hauteur de votre pédale de sélecteur.

→ Sans le cas d'un Shifter femelle (Côté boîte de vitesse) et mâle (côté pédale de sélection) procéder à un montage comme sur la photo ci-dessous. La tige filetée « 3505_Tige filetée (30mm) » et la tige droite « 3502_Tige droite » doivent être entièrement vissées dans la rotule de sortie de boîte vitesse et dans le Shifter. S'assurer du bon serrage avec les 4 contre écrous « 041_E_Ecrou bas M6 ».



→ Avec l'utilisation d'un Shifter, le réglage de la hauteur de la pédale se fait uniquement au niveau de la tige fileté de la rotule de la pédale de sélection « 017_E_N2_Emboût à rotule ». Dans ce cas venir visser la rotule sur votre tige « 3502_Tige droite » en positionnant votre sélecteur à la hauteur souhaité (**Attention la rotule « 017_E_N2_Emboût à rotule » doit au minimum être vissée de 5 mm dans la tige « 3502_Tige droite »**), et uniquement une fois la hauteur choisie, venir visser votre rotule sur le sélecteur. Cf. *Etape 4.2 de la gamme de montage*. Une fois monté s'assurer du bon serrage de l'ensemble des contres écrous « 041_E_Ecrou bas M6 » et écrou gauche « 027_E_N2_Ecrou gauche M6 ». (*Mettre de la Loctite 222 sur l'ensemble de ce montage*)



Préréglage hauteur sélecteur en vissant la rotule dans la tige de sélection



Commande reculée côté sélecteur montée

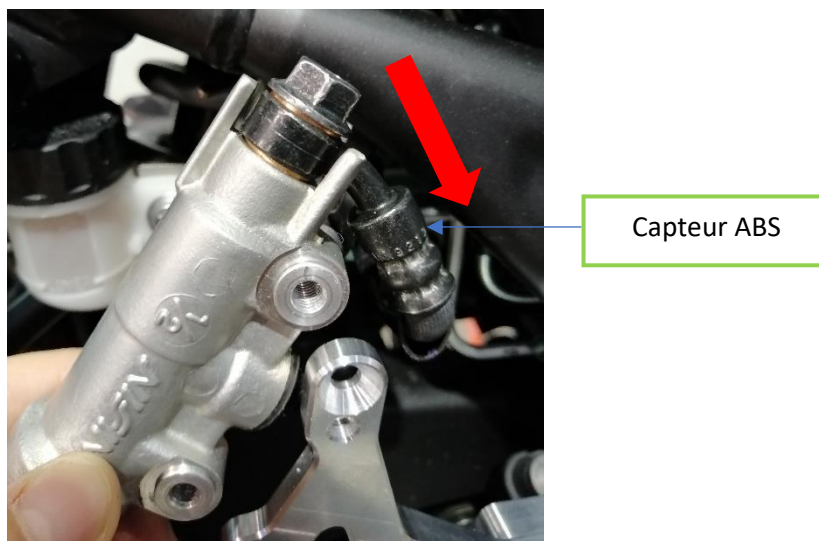
Remarque :

→ **Attention lors du passage/rétrogradage de vitesse vérifier la non interférence entre le Shifter et votre support de commande reculée.**

ASSEMBLAGE CONTACTEUR DE FEUX STOP

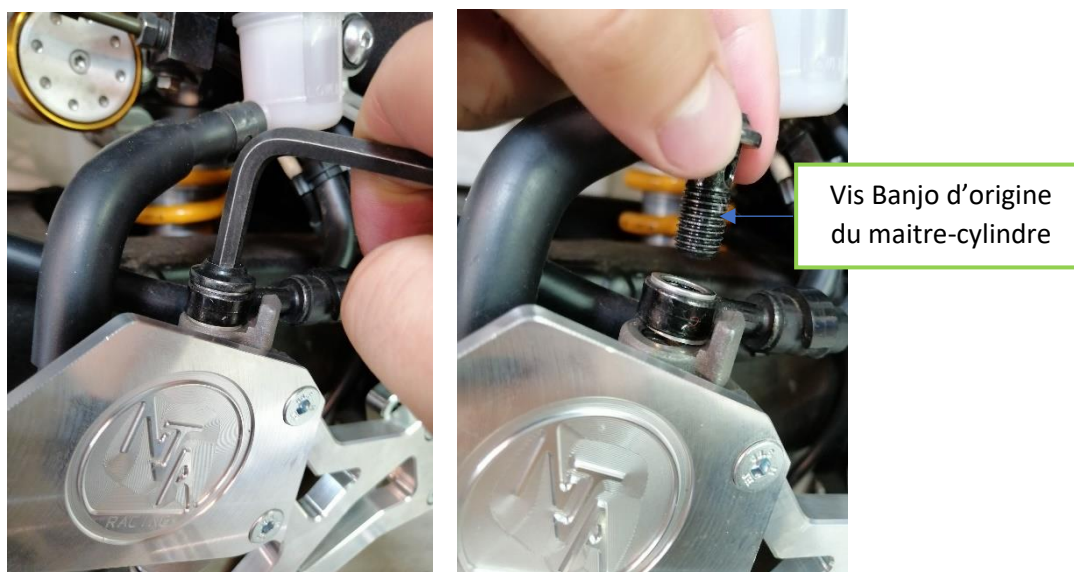
Etape 10 : Assemblage

Lors de l'installation de votre contacteur de feux stop ou avant utilisation de votre moto, afin d'éviter toute interférence lors du réglage, vérifiez que votre capteur ABS est dirigé vers le bas comme sur la photo ci-dessous :



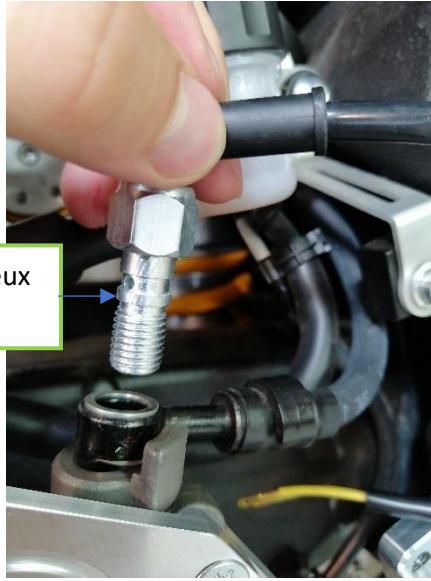
Description :

10.1. A l'aide d'une clé Allen dévisser la vis Banjo d'origine du maître-cylindre et conserver les deux rondelles d'étanchéités.



10.2. Venir visser le contacteur de feux stop à la place de la vis Banjo d'origine. Utiliser une clé plate de 14 afin de garantir le bon serrage de l'ensemble.

Contacteur de feux stop

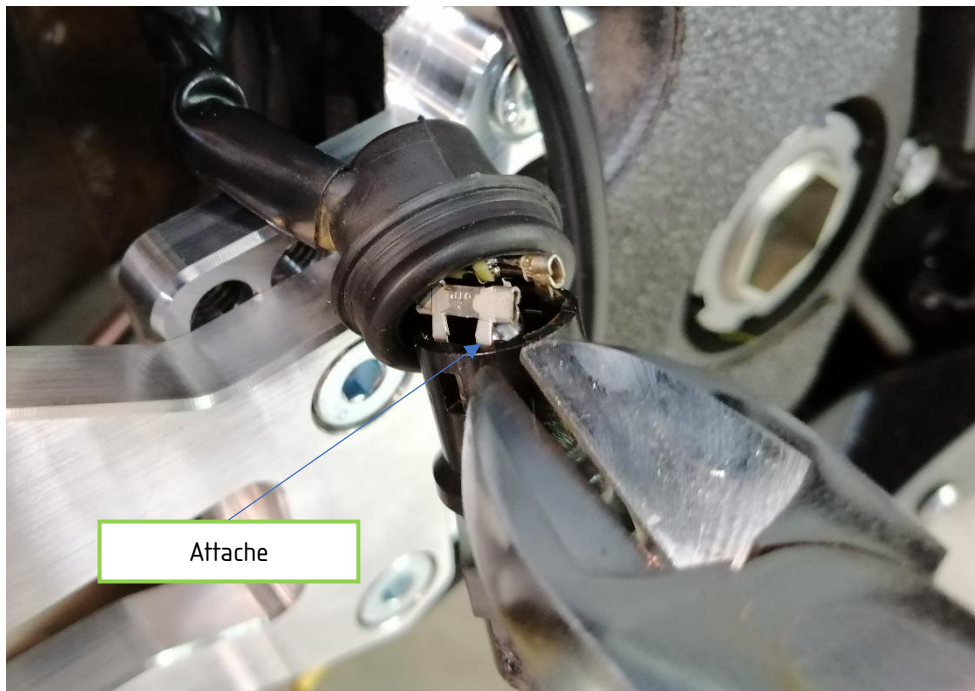


10.3. Enlever la protection caoutchouc du contacteur à ressort de la commande d'origine.

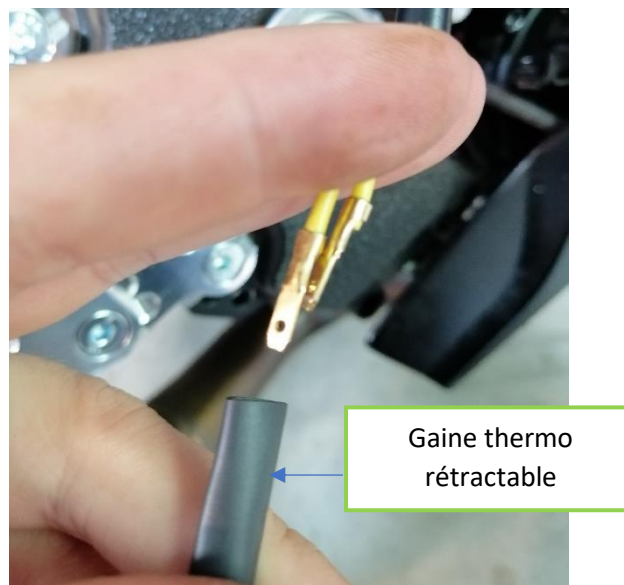


Contacteur à ressort de la commande d'origine

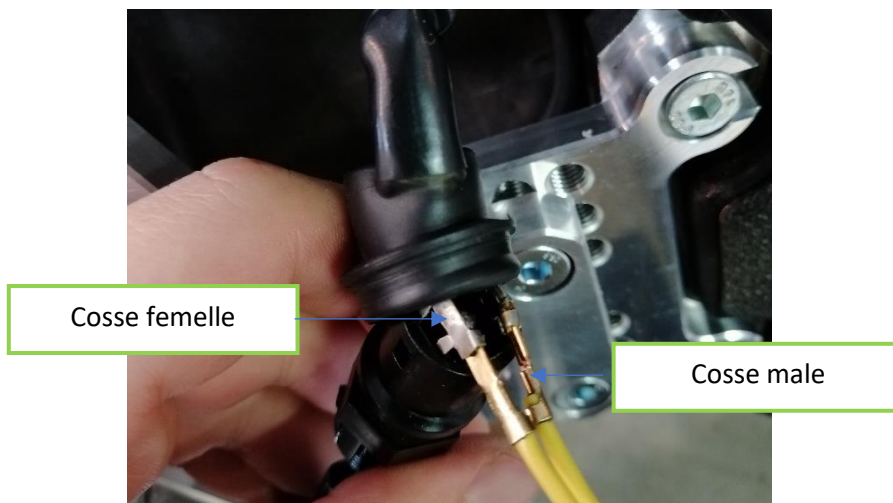
10.4. A l'aide d'une pince coupante venir sectionner les 4 attaches des cosses femelles du contacteur à ressort d'origine. Une fois coupées retirer totalement la protection caoutchouc.



10.5. Insérer d'un des deux côtés de la connectique la gaine thermo rétractable fourni



10.6. Desserrer légèrement les cosses femelles afin de venir introduire les cosses males du contacteur de feux stop puis à l'aide d'une pince venir resserrer les cosses femelles afin de garantir le maintien de l'ensemble.



10.7. Placer la gaine thermo rétractable afin que la connectique soit totalement protégée et venir chauffer cette dernière à l'aide d'un décapeur thermique. Aux jonctions des différentes gaines ajouter du ruban adhésif noir afin de garantir l'étanchéité.

Remarque :

Vérifier le bon fonctionnement du feu stop et le bon fonctionnement du frein avant de circuler ou d'utiliser la moto. Il est également indispensable de faire la vidange puis le niveau de votre circuit de liquide de frein après cette opération et avant de réutiliser votre moto.